

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB 5237.5—2008  
代替 GB 5237.5—2004

GB 5237.5—2008

## 铝合金建筑型材 第 5 部分：氟碳漆喷涂型材

Wrought aluminium alloy extruded profiles for architecture—  
Part 5: PVDF coating profiles

中华人民共和国  
国家标准  
铝合金建筑型材  
第 5 部分：氟碳漆喷涂型材  
GB 5237.5—2008

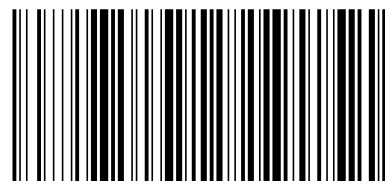
\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
电话：68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字  
2008 年 12 月第一版 2008 年 12 月第一次印刷

\*  
书号：155066·1-34669 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68533533



GB 5237.5—2008

2008-08-28 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本部分第 4.5.3.1 条、第 4.5.5 条是强制性的,其余条款是推荐性的。

GB 5237《铝合金建筑型材》分为六部分:

——第 1 部分:基材

——第 2 部分:阳极氧化型材

——第 3 部分:电泳涂漆型材

——第 4 部分:粉末喷涂型材

——第 5 部分:氟碳漆喷涂型材

——第 6 部分:隔热型材

本部分是 GB 5237 的第 5 部分。

本部分代替 GB 5237.5—2004《铝合金建筑型材 第 5 部分:氟碳漆喷涂型材》。

本部分参考 AAMA 2605—2005《铝挤压材和板材的超高性能有机涂层性能要求和试验方法》进行修订的。

本部分与 GB 5237.5—2004 的主要技术差异如下:

——涂层的耐中性盐雾试验时间规定为 4 000 h,与 AAMA 2605 一致;

——涂层的人工加速耐候性采用氙灯照射人工加速老化试验,试验时间为 2 000 h;

——涂层的耐湿热试验时间规定为 4 000 h,与 AAMA 2605 一致。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位:广东兴发铝业有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、福建省南平铝业有限公司、国家有色金属质量监督检验中心、中国有色金属工业标准计量质量研究所、广东坚美铝型材厂有限公司。

本部分参加起草单位:华南有色金属质量监督检验中心、广亚铝业有限公司、广东凤铝铝业有限公司、佛山市新合铝业有限公司。

本部分主要起草人:陈文泗、朱玉华、吴锡坤、陈素妹、林洁、卢继延、何耀祖、詹浩、章吉林。

本部分所代替的历次版本发布情况为:

——GB/T 5237.5—2000、GB 5237.5—2004。

表 5

单位为根

批量范围	随机取样数	不合格品数上限
1~10	全部	0
11~200	10	1
201~300	15	1
301~500	20	2
501~800	30	3
800 以上	40	4

6.5.6 涂层其他性能检验结果有任一试样不合格时,判该批不合格。

## 7 标志、包装、运输、贮存

7.1 在检验合格的型材上,应有如下内容的标签(或合格证):

- 供方名称和地址;
- 供方质检部门的检印;
- 合金牌号和状态;
- 型材的名称和规格;
- 生产日期和批号;
- 涂层的颜色或编号;
- 本部分编号;
- 生产许可证编号和 QS 标识。

7.2 型材的包装箱标志应符合 GB/T 3199 的规定。

7.3 型材应成捆用纸包装,型材的装饰面应垫纸或泡沫塑料加以保护。

7.4 型材的运输和贮存应符合 GB/T 3199 的规定。

## 7.5 质量证明书

每批型材应附有产品质量证明书,其上注明:

- 供方名称;
- 产品名称和规格;
- 合金牌号和供应状态;
- 涂层的颜色或编号;
- 重量或件数;
- 批号或生产日期;
- 本部分编号;
- 各项分析检验结果和供方质检部门印记;
- 生产许可证的编号;
- 出厂日期(或包装日期)。

## 8 合同(或订货单)内容

订购本部分所列型材的合同(或订货单)应包括下列内容:

- 产品名称;
- 合金牌号及供应状态;

# 铝合金建筑型材

## 第 5 部分:氟碳漆喷涂型材

### 1 范围

本部分规定了氟碳漆静电喷涂铝合金建筑型材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存以及合同(或订货单)内容。

本部分适用于以聚偏二氟乙烯漆作涂层的建筑用铝合金热挤压型材(以下简称型材)。

用途和表面处理方式相同的其他铝合金加工材也可参照采用。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方面研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法

GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法

GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 1865—1997 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露(滤过的氙弧辐射)

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 4957 非磁性基体金属上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法

GB 5237.1 铝合金建筑型材 第 1 部分 基材

GB 5237.4—2008 铝合金建筑型材 第 4 部分 粉末喷涂型材

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度

GB/T 8013.3—2007 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第 3 部分:有机聚合物喷涂膜

GB/T 9276 涂层自然气候曝露试验方法

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定

GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 11186.2 涂膜颜色的测量方法 第二部分 颜色测定

GB/T 11186.3 涂膜颜色的测量方法 第三部分 色差计算

GB/T 16585 硫化橡胶人工气候老化(荧光紫外灯)试验方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

JC/T 480 建筑生石灰粉

### 3 术语和定义

GB/T 8013.3—2007 的术语和定义及以下定义适用于本部分。